质量方针（含定期评审机制）

文件编号 8 · 生效日期 2020 年 3 月

一、质量方针总则

本公司专注RF PCB射频、高频、微波电路板研发与生产，坚持“质量为先、客户至上、持续改进、合规经营”的核心质量理念，严格遵守国家法律法规、PCB行业标准、射频产品专项规范及客户技术与质量要求，建立并有效运行适配RF PCB产品特性的质量管理体系。公司以稳定的高频产品质量、精准的阻抗控制、可靠的交付能力、完善的技术服务体系满足客户需求，严控RF PCB产品研发、生产、检验全流程质量风险，不断提升射频电路板的性能可靠性、品质一致性与市场竞争力，实现企业质量、效率与信誉的可持续发展。

本质量方针为公司RF PCB产品质量管理工作的最高准则，是制定射频产品质量目标、开展高频制程质量管控、实施体系持续改进的根本依据，适用于公司RF PCB产品研发、采购、高频生产制造、电性检验、仓储、运输、销售及售后服务等全部经营活动。

二、核心质量承诺

- 合规管控：严格遵循质量管理体系标准、PCB行业高频产品规范、射频技术准则及客户特殊要求，确保所有RF PCB产品与技术服务全程合规，杜绝高频性能、制程、合规类质量风险。
- 客户导向：精准识别RF PCB客户高频产品需求、射频技术标准、阻抗参数要求及交付要求，快速响应客户反馈与产品异常诉求，持续提升射频产品客户满意度与长期合作稳定性。
- 过程严控：规范RF PCB高频板材入厂、层压、蚀刻、阻抗管控、表面处理、成品电性检测、仓储运输、出货交付全流程质量管控，落实全员质量责任，保障射频电路板高频性能、外观及可靠性质量稳定可控。
- 持续改进：建立RF PCB产品常态化质量问题排查、性能数据分析、制程整改优化机制，针对射频板不合格品、客户质量投诉、体系审核不符合项，持续优化高频生产工艺、检验标准与质量管理体系。

三、定期评审机制（核心条款）

为确保本质量方针的适宜性、充分性、有效性，贴合公司RF PCB产品经营发展、高频市场变化、客户射频产品要求迭代及PCB行业标准更新，公司建立年度定期评审+不定期专项评审制度，具体要求如下：

3.1 定期评审周期

每年开展一次全面质量方针评审，评审时间纳入年度管理评审工作计划，与RF PCB质量管理体系管理评审同步实施，确保方针与公司高频产品生产、管控、经营体系运行高度匹配。

3.2 不定期专项评审触发条件

当出现以下重大变更情况时，立即启动质量方针专项评审，及时修订更新，保证方针适配RF PCB企业经营与产品生产现状：

- 公司经营战略、RF PCB产品结构、高频生产模式发生重大调整；
- PCB行业高频质量标准、射频技术法规、客户准入及验厂要求发生重大更新；

- 出现RF PCB重大质量事故、批量性能不合格、重大客户射频产品质量投诉；
- 外部审核、客户验厂出现RF PCB体系严重不符合项；
- 高频板材供应链、射频产品市场环境发生重大变动。

3.3 评审内容

评审小组围绕质量方针的适用性开展全面核查，主要包含：方针是否贴合公司RF PCB高频产品生产经营实际、是否满足最新客户射频产品及行业合规要求、是否能够有效指导RF PCB质量目标落地、是否存在内容滞后、缺失或不适配等问题，同时结合年度RF PCB质量数据、制程整改情况、客户产品反馈、体系审核结果进行综合评估。

3.4 评审输出与落地

每次评审形成正式《质量方针评审报告》，明确评审结论、存在问题及RF PCB产品优化改善措施。若评审判定方针需修订，由质量部牵头完成版本更新、文件换版、全员宣贯培训，确保新版质量方针适配高频产品生产管控、全员知晓执行，并同步更新RF PCB质量管理体系相关文件，保证体系一致性。

四、方针落地要求

公司各部门、全体员工必须严格贯彻本质量方针，将RF PCB高频产品质量管控要求融入日常工作。各部门依据本方针制定对应的年度RF PCB质量目标、制程管控流程与持续改进计划，层层落实质量责任。公司定期开展方针宣贯、专项培训与考核，确保射频产品质量理念全员落地，推动RF PCB质量管理体系持续有效运行。

五、附则

本质量方针自发布之日起执行，由公司质量部负责解释、维护与RF PCB质量方针常态化评审管理。

发布部门：深圳市碧澄电子科技有限公司 质量管理部

发布日期：__2020__年__4__月__2__日

首次评审日期：__2020__年__3__月__2__日